

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Tabique de 80 mm. de espesor, formado por estructura oculta de aluminio estrusionado de 30x45 mm. con burlete a bayoneta, que soporta 2 paneles de 16 mm. de grosor, canteados y de montaje frontal separados entre sí por entrecalles de 3 mm., con remate a techo especial para soportar falso techo tegular, con interior de 45 mm. para lana de roca de alta densidad.

ESTRUCTURA

Formada por perfiles de aluminio de alta precisión, completamente desmontable y reutilizable. Los marcos de puerta, de ventana y entregas a techo y suelo pueden ser acabados en lacado, anodizado o acero inoxidable. El lacado se realiza a través de un proceso electrostático de barniz en polvo para la protección y coloreado del perfil. El anodizado se trata mediante desengrase alcalino previo y posterior proceso electrolítico y de sellado por saturación de vapor de agua a 110° de temperatura.

La separación entre paneles y marcos de ventana y puertas es de 3mm, realizada con junta de vinigom de este grosor y rehundida a su vez, 3 mm de la superficie del tabique. Dicha junta está fabricada bajo la normativa DIN-7863, inalterables a las variaciones de calor, exposición al sol y encogimiento por temperatura.

PANELES

Paneles de 16 mm de grosor, canteados y recubiertos por ambas caras con papeles decorativos impregnados con resinas melamínicas fabricados según norma EN-14323. El acabado del tabique también se puede realizar con maderas barnizadas, DM lacado, estratificados, telas, etc. Modulación horizontal estándar en paneles de 1m. de ancho.

Instalación entre paneles de lana mineral aislante de 40 mm de grosor con una densidad de 30 kg/m³. Posibilidad de instalación de otros productos para aumentar aislamiento tanto térmico como acústico.

AISLAMIENTO ACÚSTICO

38 db. en tabique ciego, certificado por el Laboratorio General de Ensayos e Investigaciones de la Generalitat de Catalunya.

VENTANAS

Ventanas simples o dobles con cristales de 4 a 12 mm. de grosor, monolíticos o laminados, transparentes, al ácido o de color, sujetos con junquillos clipados frontalmente para facilitar el montaje y desmontaje de los cristales, independientemente de la estructura.

Cristales a testa con cantos pulidos y sellados con junta de silicona o con perfiles termoplásticos extruidos de policarbonato transparente, de gran resistencia a los impactos y a la temperatura.

En el caso de ventanas de doble acristalamiento, posibilidad de instalación de cortinas venecianas de lamas de 25 mm. o 16 mm. entre cristales.

Marcos de ventanas con juntas de neopreno para conseguir una mayor estanqueidad, quedando éstas a su vez ocultas en el interior del perfil.

PUERTAS

Hojas de puerta planas opacas, con el mismo acabado que los paneles (melaminas, maderas barnizadas, lacados,...), con grosores de 40 mm y de 80 mm, en este caso con la hoja de puerta galceada en todo su perímetro para conseguir una puerta coplanar, enrasada en ambas caras del tabique y con marco de puerta oculto (marco de puerta RAS).

Hojas de puerta acristaladas con grosor de 80 mm., con estructura de aluminio a juego con el tabique y enrasada en ambas caras del tabique.

Hojas de puertas batientes o pivotantes de vidrio templado de 10 mm. de grosor.

Marco de puerta con junta de neopreno para una mayor estanqueidad y reducción de sonido.

Calidad CADITASA

Todos los tabiques de CADITASA han sido fabricados bajo el estándar de la norma de calidad ISO 9001, otorgada por QMS-Quality Management System en Octubre de 2003.

