

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Tabique de 53 mm. de espesor, formado por estructura oculta de aluminio estrusionado de 33x23 mm. con burlete a bayoneta, que soporta 2 paneles de 10 mm. de grosor, canteados y de montaje frontal separados entre sí por entrecalles de 3 mm., con remate a techo especial para soportar falso techo tegular, con interior de 30 mm. para lana de roca de alta densidad.

ESTRUCTURA

Formada por perfiles de aluminio de alta precisión, completamente desmontable y reutilizable. Los marcos de puerta, de ventana y entregas a techo y suelo pueden ser acabados en lacado, anodizado o acero inoxidable. El lacado se realiza a través de un proceso electrostático de barniz en polvo para la protección y coloreado del perfil. El anodizado se trata mediante desengrase alcalino previo y posterior proceso electrolítico y de sellado por saturación de vapor de agua a 110° de temperatura.

La separación entre paneles y marcos de ventana y puertas es de 3mm, realizada con junta de vinigom de este grosor y rehundida a su vez, 3 mm de la superficie del tabique. Dicha junta está fabricada bajo la normativa DIN-7863, inalterables a las variaciones de calor, exposición al sol y encogimiento por efectos de temperatura.

PANELES

Paneles de 10 mm de grosor, canteados y recubiertos por ambas caras con papeles decorativos impregnados con resinas melamínicas fabricados según norma EN-14323. El acabado del tabique también se puede realizar con maderas barnizadas, DM lacado, estratificados, telas, etc. Modulación horizontal estándar en paneles de 1 m. de ancho.

Instalación entre paneles de lana mineral aislante de 30 mm de grosor con una densidad de 40 kg/m³. Posibilidad de instalación de otros productos para aumentar el aislamiento tanto térmico como acústico.

VENTANAS

Ventanas simples o dobles con cristales de 4 a 12 mm. de grosor, monolíticos o laminados, transparentes, al ácido o de color, sujetos con junquillos clipados frontalmente para facilitar el montaje y desmontaje de los cristales, independientemente de la estructura.

Cristales a testa con cantos pulidos y sellados con junta de silicona o con perfiles termoplásticos extruidos de policarbonato transparente, de gran resistencia a los impactos y a la temperatura.

En el caso de ventanas de doble acristalamiento, posibilidad de instalación de cortinas venecianas de lamas de 25 mm. o 16 mm. entre cristales.

Marcos de ventanas con juntas de neopreno para conseguir una mayor estanqueidad, quedando éstas a su vez ocultas en el interior del perfil.

PUERTAS

Hojas de puerta planas opacas, con el mismo acabado que los paneles (melaminas, maderas barnizadas, lacados,...), con grosores de 40 mm y de 53 mm, en este caso con la hoja de puerta galceada en todo su perímetro para conseguir una puerta coplanar, enrasada en ambas caras del tabique.

Hojas de puertas batientes o pivotantes de vidrio templado de 10 mm. de grosor.

Marco de puerta con junta de neopreno para conseguir una mayor estanqueidad y reducción de sonido.

Calidad CADITASA

Todos los tabiques de Caditasa están fabricados bajo el estándar de la norma de calidad ISO 9001, otorgada por QMS-Quality Management System en Octubre de 2003.

